PSEN ml DHM extension 6O000009



Unité d’extension pour le montage de la poignée de porte pour lesprotecteurs mobiles dont la largeur dépasse 20 mm. UE = 2 extensions (chacune avec une longueur de 25 mm).

Caractéristiques techniques

Données generales	
Homologation:	CE, cULus Listed, TÜV
Données techniques	
Données mécaniques	
Durée de vie mécanique, type 3:	6050 cycles
Matériau du produit:	Acier inoxydable
Poids net:	50 g
Poids brut:	55 g
Environnement	
WEEE classifikation (08/2018):	0 not relevant
Données commerciales	
Harmonized System Code:	85389099
UNSPSC 25:	39122205
Code EAN:	4046548095463
Version du ECLASS:	ECLASS-13
Caractéristique de réf. ECLASS:	27272690
Version du ETIM:	ETIM-9.0
Groupe de référence du ETIM:	EG000026
Caractéristique de réf. ETIM:	EC002594
Volume:	0 dm3